



Brida perfilada ANSI B16.5 clase 150


Brida de retorno por resorte, diseñada para evitar el aflojamiento de los pernos en cualquier condición climática. Extremadamente ligera y duradera, gracias al polipropileno reforzado con fibra de vidrio recubierto de hierro fundido (PP-GF30). Se puede utilizar en sistemas de tuberías de agua del grifo.

CARACTERÍSTICAS

Materiales

- Núcleo interno en fundición dúctil EN-GJS-500-7.
- Revestimiento externo de polipropileno reforzado con vidrio al 30% (PP-GF30).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

 PN 16 bar

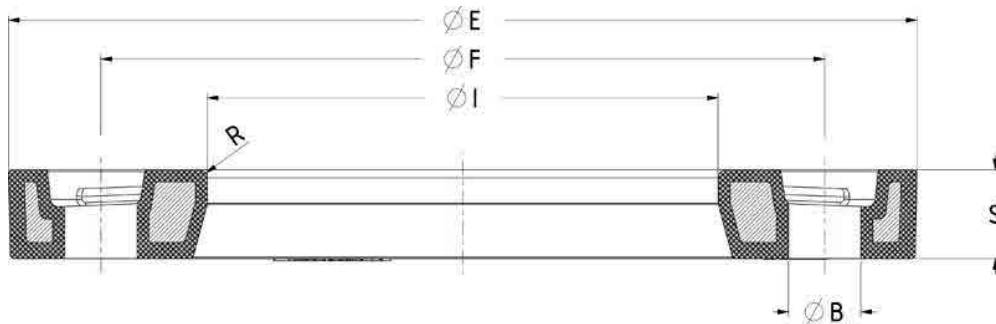
Aplicaciones



Estandares

ANSI B16.5 class 150

Certificaciones



DIMENSIONES

Cod	DE (mm)	DN (inch)	Presión operacional (bar)	ØE (mm)	ØF (mm)	ØI (mm)	ØB (mm)	S (mm)	N tornillos	Tornillos	R (mm)	Precarga min (Nm)	Precarga max (Nm)	Peso (kg)
1760063050	63	2"	16	164	121	78	18	19	4	M16	1	30	40	0.74
1760090080	90	3"	16	195	152	108	18	19	4	M16	1	40	50	1.00
1760110100	110	4"	16	238	191	128	18	23	8	M16	2	40	60	1.84
1756125100	125	5"	16	226	180	134	18	23	8	M16	2	40	60	1.40
1760160150	160	6"	16	296	241	178	22	29	8	M20	1	60	80	3.00
1760180150	180	6"	16	296	241	186	22	29	8	M20	2	60	80	2.78
1756200200	200	8"	16	346	295	238	22	29	8	M20	1	80	100	3.40
1760225200	225	8"	16	355	298	238	22	33	8	M20	1	80	100	4.66
1760250250	250	10"	16	429	362	288	26	36	12	M20	1	90	120	6.46
1760315300	315	12"	16	497	432	338	26	49	12	M20	2	100	150	11.38

- Sección en forma de "C" con efecto de resorte que se afloja.
- Diseñado para soportar 4 veces la precarga de pernos recomendada.
- Peso reducido en un 70% en comparación con las bridas de acero convencionales.
- Alta resistencia a la corrosión gracias al alto espesor del recubrimiento (min3mm).
- Dimensiones según B16.47 clase 150.
- Conexión en agujeros según ANSI ASME B16.5 clase 150.

PRINCIPALES ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Las características principales de la brida están determinadas por los mismos factores: diseño de perfil y materiales usados.

Al combinar estos factores y un factor de seguridad de 4 (criterios esenciales incuestionables en la vista de Macplast), pudimos proporcionar a la brida, varias características que dependen estrechamente entre sí:

Distribución de la carga

El perfil se ha estudiado a fondo para mejorar la distribución de la carga desde el perno hasta la cabeza de la brida del muñón, lo que reduce el nivel de tensión de la brida y elimina los puntos críticos.

En comparación con las bridas "planas" normales, las bridas perfiladas alcanzan, de hecho, niveles de tensión mucho más bajos con la misma precarga, lo que le permite trabajar en el perfil y "pulir" el material según sea necesario, al mismo tiempo garantiza el efecto de resorte que permite mantener el perno bloqueado reduciendo el peso de la brida significativamente.

Efecto de primavera

Por efecto de resorte nos referimos a la deformación elástica del material que le permite volver a su forma inicial una vez que se eliminan las cargas. El perfil está diseñado para garantizar un efecto de aflojamiento que permite que la brida mantenga los tornillos reforzados incluso en caso de variaciones de temperatura amplias. El factor de seguridad aplicado en la fase de diseño indica que comienza la deformación del plasma, o que el material alcanza su límite de elasticidad, a un par de endurecimiento 4 veces mayor que el recomendado.

Peso reducido

La brida es capaz de resistir altas tensiones de torque en comparación con su tamaño, por lo tanto, fue capaz de aligerarse en un 70% en comparación con las bridas de acero tradicionales, garantizando completa seguridad.

Conectando

Conexión en agujeros según ANSI ASME B16.5 Clase 150.

MATERIALES

Núcleo interno

Hierro fundido dúctil GJS 500-7 según UNI EN 1563; garantiza una mayor resistencia a la corrosión en comparación con el acero normal S235JR (FE360B), ofreciendo las mismas propiedades mecánicas.

Revestimiento exterior

Polipropileno reforzado con fibra de vidrio moldeado a altas temperaturas (PP-GF 30), espesor mínimo 3 mm; asegura un alto grado de protección contra la corrosión y le da a la brida un aspecto más acabado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones según B16.47 clase 150;

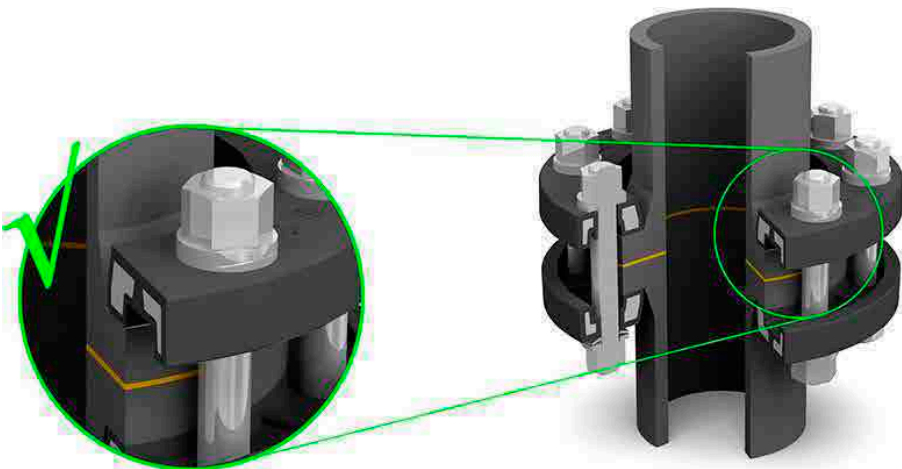
Conexión en agujeros ANSI ASME B16.5 clase 150;


Campo de aplicación en SISTEMAS DE AGUA;

Posibilidad de personalizar el marcado;

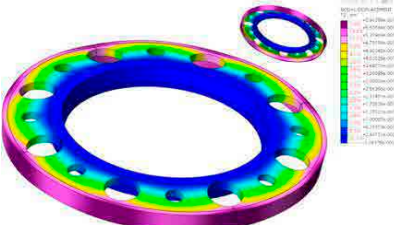
Hecho de acuerdo con el sistema de gestión de calidad ISO 9001 y el sistema de gestión ambiental 14001.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

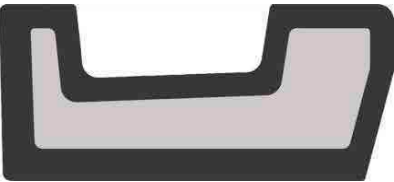




Distribución de la carga



Deformación elástica



Sección de perfil

CLIMATE	TEMPERATURE	PRELOAD
Polar	-50°C ÷ -5°C	minimum
Temperate	-5°C ÷ 30°C	nominal
Desert	30°C ÷ 60°C	maximum

Apretado según temperatura

Procedimiento de apretado por pasos

- 1 -> Apriete manualmente las tuercas
- 2 -> Apriete al 20% del par recomendado
- 3 -> Apriete al 40% del par recomendado
- 4 -> Apriete al 60% del par recomendado
- 5 -> Apriete al 80% del par recomendado
- 6 -> Apretar al 100% del par recomendado
- 7 -> Repita al 100% del par recomendado
- 8 -> Repita al 100% del par recomendado
- 9 -> Repita al 100% del par recomendado

